

美國「埃奇森」導電油墨產品規格及使用說明：

ED 452SS 導電碳漿：

ED 452SS 是一隻高導電碳漿, 既可印刷柔性承印物, 也可印刷硬性承印物。

其主要優點如下：

- 低電阻
- 有卓越的對金屬的附著力和其它承印物的附著力
- 稍具屈摺性
- 有良好的環境適性(如抵受濕氣等)

用途：硬性及軟性電路板印刷、銅接觸指保護層、電路板插頭的保護層, 印刷假雙面板等。

| | | | | |
|--------|---|------|---|------------------------------|
| 性能 | : | 導電材料 | : | 碳 |
| | | 固體成份 | : | 44 至 55% |
| (原罐來時) | | 粘結料 | : | 熱固性樹脂 |
| | | 顏色 | : | 黑色 |
| | | 粘度 | : | 15,000 - 25,000 CPS (mPa. s) |
| | | 密度 | : | 1.21 Kg/l |
| | | 儲存期 | : | 原裝密封包裝達 12 個月 |
| | | 引火點 | : | 82°C |

| | | | | |
|------|---|-----------|---|--|
| 乾膜性能 | : | 印刷面積 | : | 乾膜厚 10um 時可印 25m ² |
| | | 方電阻值 | : | 25ohm. / □ (乾膜厚度為 25um 時) |
| | | 耐化學性 | : | 酒精、甲苯--優 |
| | | | : | 丙酮、氯乙烷--良 |
| | | 附著力 | : | 對 FR4 積層板、銅片、聚酯膠片及其它承印物都有卓越的附著力 |
| 使用方法 | : | 此產品用於絲網印刷 | | |
| | | 拌攪與應用 | : | 在使用前應輕輕攪拌, 速度不要太快, 以免空氣進入, 產生氣泡。 |
| | | | : | 此碳漿印刷後的乾膜厚度受許多因素影響, 包括絲網目數、刮刀材質、絲網性質和晒網漿厚度等。 |
| | | 建議印刷厚度 | : | 10-15um (乾膜) |
| | | 濕膜厚度 | : | 20-30um |
| | | 絲網材質和目數 | : | 聚酯絲網 英制 150-220 目 (即公制 59-86 號網) |
| | | | : | 不銹鋼絲網 英制 180-250 目 (即公制 71-98 號網) |

| | | |
|------|---|--|
| | | |
| 固化 | : | ED452SS 導電碳漿印刷後應在 150°C 溫度下焗至少 30 分鐘, 以使乾膜具有最佳性能。如果是用在聚酯膠片類承印物上, 則可以在 135°C 下焗 1 小時, 免高溫令聚酯膠片軟化。 |
| 稀釋 | : | 此產品是即用產品, 無需加稀釋劑便可使用。如需稀釋時, 請用 # 203 開油水稀釋。 |
| 清洗 | : | 清洗網版, 請用 MEK、MIBK、甲苯、丙酮或同等溶劑。 |
| 安全使用 | : | 碳漿如被誤吞、吸入或與皮膚接觸是有害的, 要立刻徹底清洗, 要避免同眼睛、皮膚或衣服接觸, 不要靠近火種或燃燒物, 因它為易燃品, 不用時要緊蓋, 使用時要空氣流通。 |